

SEMPRE EM DEFESA DE

**PLANURA**

**+ DE R\$ 2,1 MILHÕES**

**EM RESULTADOS PARA VOCÊ!**

**FRANCO  
CARTAFINA  
DEPUTADO FEDERAL**

  [francocartafina](#)





# RECURSOS TRANSFORMADOS EM BENEFÍCIOS



Trabalho em parceria com o Prefeito Tuniquim Botelho, Vice-Prefeito Chico Veio e Vereadores Tarcísio Pimenta, Nenê Turmeiro, Herbert Xuliu, Juninho Macaxeira e Celso Cabeleireiro

- ✓ **SAÚDE - R\$ 300 mil**
  - Realização de exames e cirurgias de várias especialidades e auxílio ao enfrentamento da pandemia de Covid-19
  - Ampliação da Unidade de Saúde UBS Aparecida Neide
- ✓ **DEFESA DO AGRO - MAIS DE R\$ 450 MIL**
  - Trator agrícola
  - Carreta tanque agrícola
  - Plataforma traseira de trator agrícola
  - Carreta de madeira
- ✓ **ASSISTÊNCIA SOCIAL - R\$ 200 MIL**
  - Para a reforma da Casa da Amizade
- ✓ **EDUCAÇÃO - R\$ 100 MIL**
  - Compra de mobiliários de sala de aula e equipamentos para a Escola Municipal Luiz da Silva e Oliveira e Escola Municipal João Alves de Paiva
- ✓ **PARCERIA COM O GOVERNO DO ESTADO - MAIS DE R\$ 1 MILHÃO**
  - Para as áreas da saúde, segurança, AGRO e Defesa Civil.

**VAMOS CONVERSAR**  
 **34 9 9271-0031**

**FRANCO**  
**CARTAFINA**  
DEPUTADO FEDERAL